

VÄLJ DRIFTSÄKER FLYTGÖDSELPUMP OCH FÅ TID ÖVER



Toppmatad flytgödselpump med effektiv skär- & rivanordning. Rundpumpning i pumpbrunnen för att gödseln skall komma att passera pumpens skär- och rivanordning upprepade gånger är ett viktigt moment för att skapa flytgödsel. Rundpumpning ger homogen gödsel och mixningstiden bestämmer till slut graden av finfördelning.

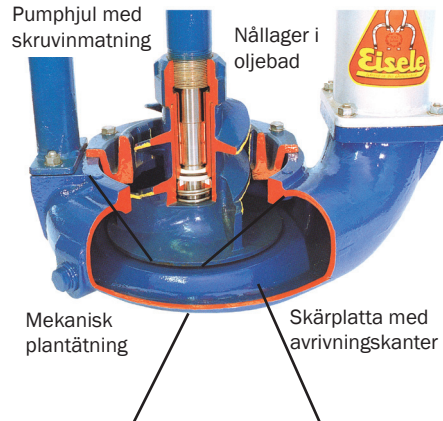
Pumphjul med effektiv skruvmatning. Pumphjulets inmatningskruv arbetar i inloppsöppningen mot en skärplatta med stort antal skär- och avrivningkanter. Inmatarskruvens funktion är i första hand att riva sönder tillsatserna och att hålla inloppsöppningen fri så att vätska kan strömma in i pumphjulet, utan vätska upphör pumpningen. Tillsatserna i gödseln sönderdelas när dom passerar mellan inmatningskruven och skärplattan.

Ställbart och vridbart omrörningsmunstycke är standard. Ventil för val av omrörning eller utlastning är gjord av gjutjärn och manövreras med en spak. Omrörningsmunstyckets riktning är enkelt inställbar upp/ned och i sidled. Ventilen är konstruerad så att gödsel inte står kvar i tryckröret när pumpen stannat.

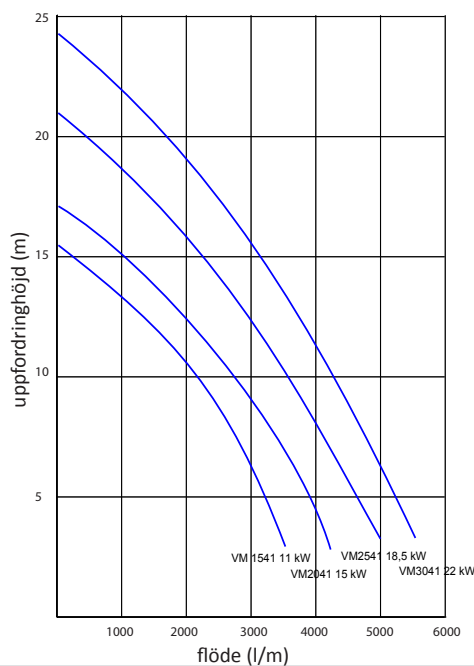

ASTIMAC
PUMPTEKNIK FÖR LANTBRUK

Flytgödselpump som funkar - när du behöver den

Flytgödselpump med elmotor



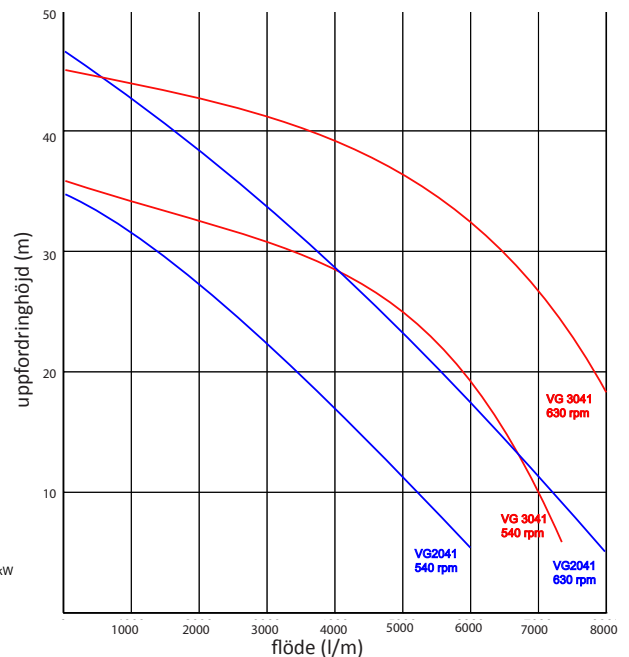
Kapacitetsdiagram
Pumpar med elmotor typ VM



Lager i oljebad och mekanisk plantätning
Pumpaxeln lagrad med ett mycket kraftigt vinkelkontaktlager och närmast pumphjulet är axeln lagrad med dubbla nållager, som löper i olja. Mekanisk plantätning med tätningssytor av kiselkarbid skyddar effektivt mot inträngande gödsel. Pumpen klarar torrgång utan att ta skada.

Tryckrör av rostfritt stål, samtliga fästelement av rostfritt stål, pumphus och skärplatta tillverkade av gjutjärn, pumphjul av segjärn med hårdsvetsbelagda slitytor.

Kapacitetsdiagram
Pumpar för kraftuttagsdrift 540 rpm typ VG



Tekniska Data

	Anslutning	Lyfthöjd	Kapacitet	Axeffekt	Varvtal	Märkström	Vikt ca
med elmotor	DN	H _{max} , m	Q _{max} , l/min	kW	rpm	A	u motor kg
VM 1541	125	15	3600	11	1450	22	280
VM 2041	125	17	4200	15	1450	29	280
VM 2541	125	21	5400	18,5	1450	35	280
VM 3041	125	24	6000	22	1450	40	280
med vinkelväxel för traktordrift 540 - 630 rpm							
VG 2041	125	max 46	8300	70	540 - 630		280
VG 3041	125	max 45	10000	80	540 - 630		280

Pump Flerskoveligt kanalhjul med skruvmatare som arbetar mot skärplatta med avrivningskanter